



ICS HotAir Compact

Trocknung mit Bioenergie



Mobiler Heißluftherzeuger für Agro & Industrie

ICS HotAir Compact ist die Antwort auf steigende Energiepreise und den Bedarf nach flexiblen, nachhaltigen Lösungen in der Trocknungstechnik. Die mobile Heißluftanlage kombiniert leistungsstarke Industrietechnik mit der Effizienz regionaler Biomasse – für niedrigere Betriebskosten, höchste Verlässlichkeit und maximale Einsatzvielfalt in Landwirtschaft und Industrie.



**Niedrige
Energiekosten**



**Einfache
Installation**



**Maximale
Einsatzvielfalt**



Effiziente Trocknung mit System: **mobil, robust, wirtschaftlich.**

Die Produktlinie ICS HotAir Compact wurde speziell für Trocknungsprozesse in der Agrar- und Industriebranche entwickelt. Ziel ist die drastische Senkung der Energiekosten – durch den Einsatz günstiger, regional verfügbarer Biomasse als Brennstoff. Dank des kompakten Containersystems profitieren Kunden von schnellen Realisierungszeiten, einfacher Installation und höchster Flexibilität.

Die modular aufgebauten Anlagen basieren auf bewährter ICS Industrietechnik, die europaweit im Dauereinsatz ist. Im Leistungsbereich von 850 bis 5000 kW bietet HotAir Compact eine skalierbare Lösung für verschiedenste Anwendungen – robust, langlebig und wirtschaftlich.

Überall dort, wo **Heißluft** gebraucht wird.

ICS HotAir Compact ist flexibel einsetzbar – in der Agrarwirtschaft ebenso wie in der Industrie. Unsere Anlagen liefern zuverlässige Heißluft – sauber, leistungsstark und genau dort, wo sie gebraucht wird.

Stein- und Mineraltrocknung

Trocknung mineralischer Rohstoffe wie Sand, Kies, Ton oder Gesteinsmehl – robust und leistungsstark auch unter staubigen und rauen Industriebedingungen.



Agrartrocknung

Effiziente Trocknung von Mais, Soja, Getreide und weiteren Feldfrüchten – direkt am Hof oder im Agrarzentrum.



Holztrocknung

Indirekte, saubere Heißluft für die technische Holztrocknung – energieeffizient und anpassbar an unterschiedliche Holzarten und Feuchtegrade.



Frucht- und Gewürztrocknung

Schonende Trocknung empfindlicher Naturprodukte wie Kräuter, Beeren oder Gewürze – mit präzise geregelter Heißlufttemperatur.



Pulverbeschichtung

Prozesswärme für industrielle Beschichtungsanlagen – gleichmäßige Trocknung und Aushärtung von Lacken und Pulvern für höchste Oberflächenqualität.



Ziegelherstellung

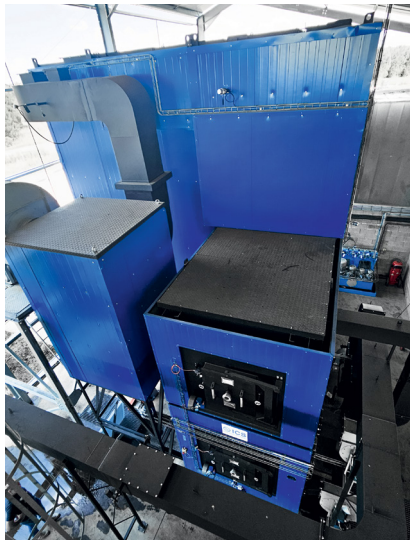
Sichere und gleichmäßige Trocknung geformter Tonprodukte in der Baustoffproduktion – für stabile Formgebung und reduzierte Ausschussquoten.



Warum ICS HotAir Compact? Weil Effizienz zählt.

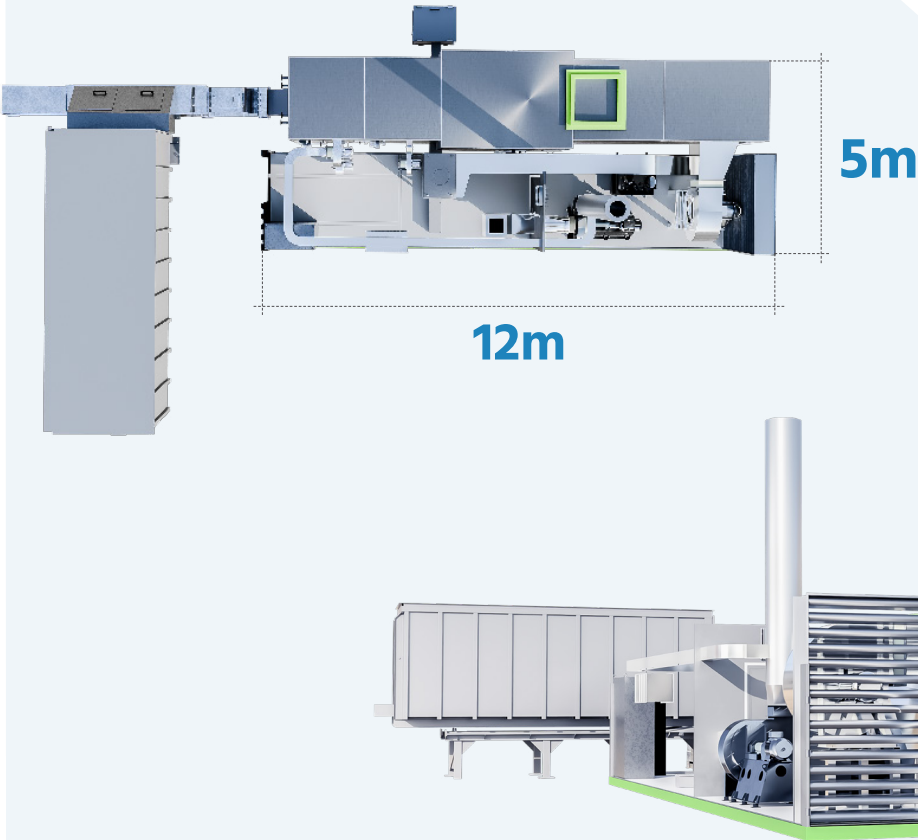
Unsere mobile Heißluftherzeugung überzeugt nicht nur durch Technik, sondern durch Wirtschaftlichkeit, Flexibilität und Langlebigkeit – gemacht für den ganzjährigen Einsatz unter realen Bedingungen.

- ✓ Reduktion der Energiekosten durch günstige, regionale Biomasse
- ✓ Ersatz fossiler Brennstoffe – nachhaltig & CO₂ -reduziert
- ✓ Investitionsförderung über nationale & EU-Programme
- ✓ Robuste Industrietechnik für den Dauerbetrieb
- ✓ Hohe Heißlufttemperaturen bis 150 °C garantiert
- ✓ Indirekte, saubere Heißluft dank Wärmetauschertechnologie
- ✓ Kompakte Bauweise & schnelle Inbetriebnahme
- ✓ Keine Notwendigkeit für Dampf, Heißwasser oder Thermoöl



Das steckt drin: **Technologie,** **die Maßstäbe setzt.**

Dimensionen



Brennstoffcontainer

Automatischer Schubbodencontainer, erhältlich in verschiedenen Größen

Hydraulischer Brennstoffdosierer

Maximale Brennstoffflexibilität durch Schneid-Hydrauliksystem

Treppenrost Feuerungsanlage

Industrielle Verbrennungstechnik mit hochwertiger Schamott-Auskleidung

Heißluft-Austritt

Austrittsflansch mit Notklappe zur sicheren Verbindung mit Trocknungssystemen

Heißluft-Wärmetauscher

Hochtemperatur-Rohrwärmetauscher für saubere, indirekte Luftherhitzung

Steuerungsanlage

Automatisierte Prozesssteuerung mit benutzerfreundlicher Visualisierung

Multizyklon

Hocheffiziente Reinigung der Abgase

Frischluchtventilator

Hochleistungsventilator mit Frequenzumrichter für optimale Regelung

Flexibel im Einsatz – effizient im Verbrauch.

ICS HotAir Compact wurde speziell für die Verbrennung kostengünstiger, teils schwierig zu verarbeitender Biomasse entwickelt. Die robuste Technik erlaubt den Einsatz unterschiedlichster Brennstoffe mit hohem Wassergehalt und variabler Größe – ohne Leistungseinbußen.

Holzhackschnitzel



Restholz



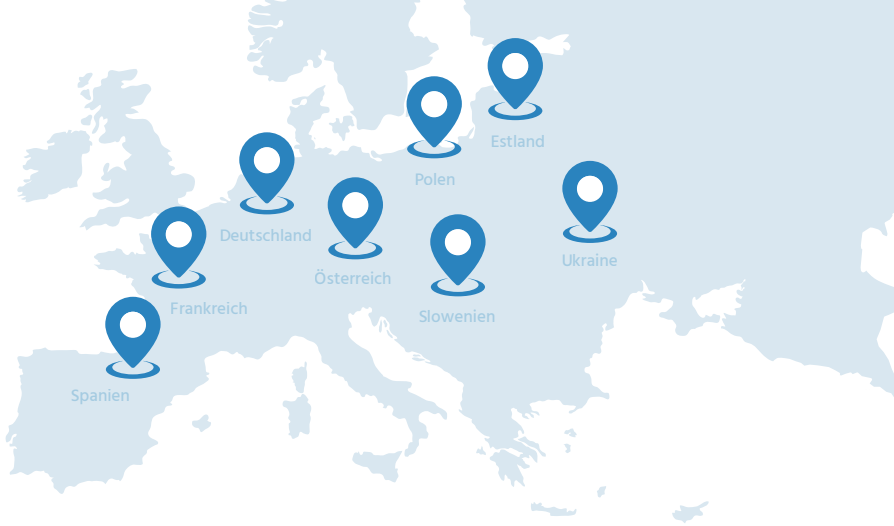
Maisspindel



Drei Leistungsstufen – viele Möglichkeiten.

Technische Kenngröße	HAC 1500	HAC 3000	HAC 5000
Nennleistung	850 - 1500 kW	2.000 - 3.000 kW	4.000 - 5.000 kW
Max. Heißlufttemperatur	150 °C	150 °C	150 °C
Max. Heißluftmenge	45.000 m³/h	90.000 m³/h	150.000 m³/h
Brennstoff-Wassergehalt W%	20 – 50 %	20 – 50 %	20 – 50 %
Brennstoffverbrauch bei W35%	540 kg/h	1.080 kg/h	1.800 kg/h

Erfolg, der sich multipliziert: Kunden in ganz Europa.



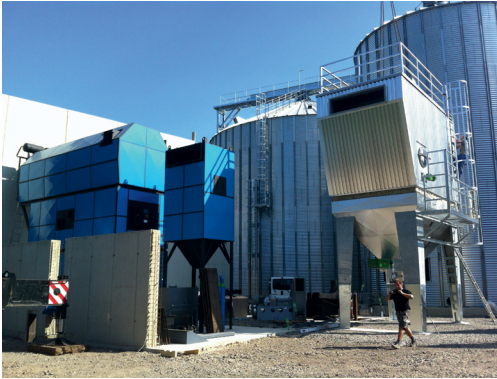


ZIPO d.o.o. / Slowenien

- + Heizleistung: 3.000 kW
- + Trocknungsleistung: 15 to/h + 5 o/h
- + Trocknungsprodukt: Mais, Soja, Luzerne
- + Brennstoff: Hackschnitzel, Maisspindel, Rinde

“ Die industrielle und robuste Ausführung der Anlage hat uns sehr beeindruckt. Durch die Leistungsreserven der Anlage konnten wir unsere Trocknungsleistung zusätzlich erweitern. ICS ist definitiv ein Spezialist für die Energieversorgung von Trocknungsanlagen und hat den gesamten Prozess im Blick.

Mitja Krajnc, Geschäftsführer ZIPO d.o.o.



Tschiggerl Agrar / Österreich

- + Heizleistung: 3.000 kW
- + Trocknungsleistung: 16 to/h + 2 to/h + 1 to/h
- + Trocknungsprodukt: Mais, Kåferbohnen, Kürbiskerne, Getreide
- + Brennstoff: Maisspindel, Stroh, Restholz

“ Die ICS Kesselanlage läuft bei uns seit mehr als 10 Jahren mit anspruchsvollen Brennstoffen wie Maisspindeln, Stroh und Restholz. Wir versorgen mit der Heizungsanlage insgesamt 4 unterschiedliche Trocknungsanlagen und sind sehr zufrieden mit der Performance der Anlage.

Harald Tschiggerl, Geschäftsführer Tschiggerl Agrar GmbH



Mitterer / Österreich

- + Heizleistung: 2.000 kW
- + Trocknungsleistung: 8 to/h
- + Trocknungsprodukt: Mais, Soja
- + Brennstoff: Rinde und Restholz



Wir haben bereits im Jahr 2007 unseren Ölbrenner auf eine ICS Biomasse-Heißluftanlage umgestellt, der Wirkungsgrad und die Zuverlässigkeit der Anlage sind unschlagbar.

Karl Mitterer, Geschäftsführer Mitterer GmbH



Sieder KG / Österreich

- + Heizleistung: 4.000 kW
- + Trocknungsleistung: 20 to/h
- + Trocknungsprodukt: Mais, Luzerne
- + Brennstoff: Hackschnitzel, Rinde



Wir sind froh über die Entscheidung mit ICS unser neues Trocknungsprojekt realisiert zu haben. Die ICS Anlage läuft vollautomatisch, sehr effizient und versorgt unseren Trockner zuverlässig mit Heißluft für die Trocknung von Mais und Luzerne

Andreas Sieder, Geschäftsführer Sieder KG



Quality Corn / Spanien

- + Heizleistung: 14.500 kW + 3.000 kW
- + Trocknungsleistung: 40 to/h + 10 t o/h + 10 to/h
- + Trocknungsprodukt: Mais
- + Brennstoff: Restholz



Wir haben unsere drei Maistrockner mit einem Durchsatz von mehr als 100.000 Tonnen pro Jahr von Flüssiggas auf Biomasse umgestellt. Die Anlage von ICS ist sehr robust gebaut, hochgradig automatisiert und wahrscheinlich der größte Biomasse-Heißluftherzeuger in Europa. In der Zwischenzeit haben wir bereits eine weitere ICS-Anlage an unserem Standort erfolgreich in Betrieb genommen.

Agustin Marine Trias, Geschäftsführer Quality Corn Spanien



Agrarservice Grafenegg / Österreich

- + Heizleistung: 4.000 kW + 1.500 kW
- + Trocknungsleistung: 40 to/h + 10 t o/h + 10 to/h
- + Trocknungsprodukt: Mais
- + Brennstoff: Restholz



Mittlerweile haben wir bereits zwei ICS Anlagen im Einsatz und trocknen mit der erzeugten Heißluft aus Biomasse an unserem Standort jährlich mehr als 40.000 Tonnen Körnermais. Der Kostenvorsprung gegenüber fossilen Brennstoffen ist enorm.

Michael Niemann, Geschäftsführer Agrarservice Grafenegg GmbH



ICS

ENERGIETECHNIK GmbH

+43 3132 21092 - 21
marketing@ics-group.org
Rabnitzweg 10, 8062 Kumberg
Austria

